

MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR- MDIC

INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, NORMALIZAÇÃO E QUALIDADE INDUSTRIAL- INMETRO

Portaria INMETRO/DIMEL/Nº 035 , de 06 de abril de 2000.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - INMETRO, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do INMETRO, através da Portaria nº 257, de 12/11/1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea "g", da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução nº 11, de 12 outubro de 1988, do CONMETRO, resolve:

Aprovar, em caráter provisório, para utilização em bombas medidoras de combustíveis líquidos, o modelo iMETER de dispositivo medidor, marca Wayne, cujos característicos principais são os seguintes:

1 CARACTERÍSTICOS DO MODELO:

- 1.1 Designação: dispositivo medidor
- 1.2 Descrição: dispositivo medidor, de deslocamento positivo, constituído de duas câmaras de medição em um mesmo corpo, podendo operar com até dois tipos de combustível simultaneamente (um tipo de combustível nas duas câmaras ou um em cada câmara). O modelo possui as versões simples e dupla. Cada câmara tem uma válvula de retenção e alívio, sendo que na versão simples só uma câmara é utilizada.
- 1.3 Marca: Wayne
- 1.4 Modelo: iMETER
- 1.5 Fabricante: Wayne Division – Dresser Equipment Group, Inc.
Endereço: 124 West College Avenue, Salisbury, Maryland
- 1.6 Importador: Dresser Indústria e Comércio Ltda. - Divisão Wayne
Endereço: Estrada do Timbó, 126 - Higienópolis - Rio de Janeiro - RJ

2 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS:

- 2.1 Conforme memorial descritivo e desenhos constantes do Processo nº 52600 004151/99.

3 ESPECIFICAÇÕES:

- 3.1 Vazão máxima: 100 l/min
- 3.2 Vazão mínima: 5 l/min
- 3.3 Pressão máxima: 0,29 MPa
- 3.4 Pressão mínima: 0,05 MPa

4 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS:

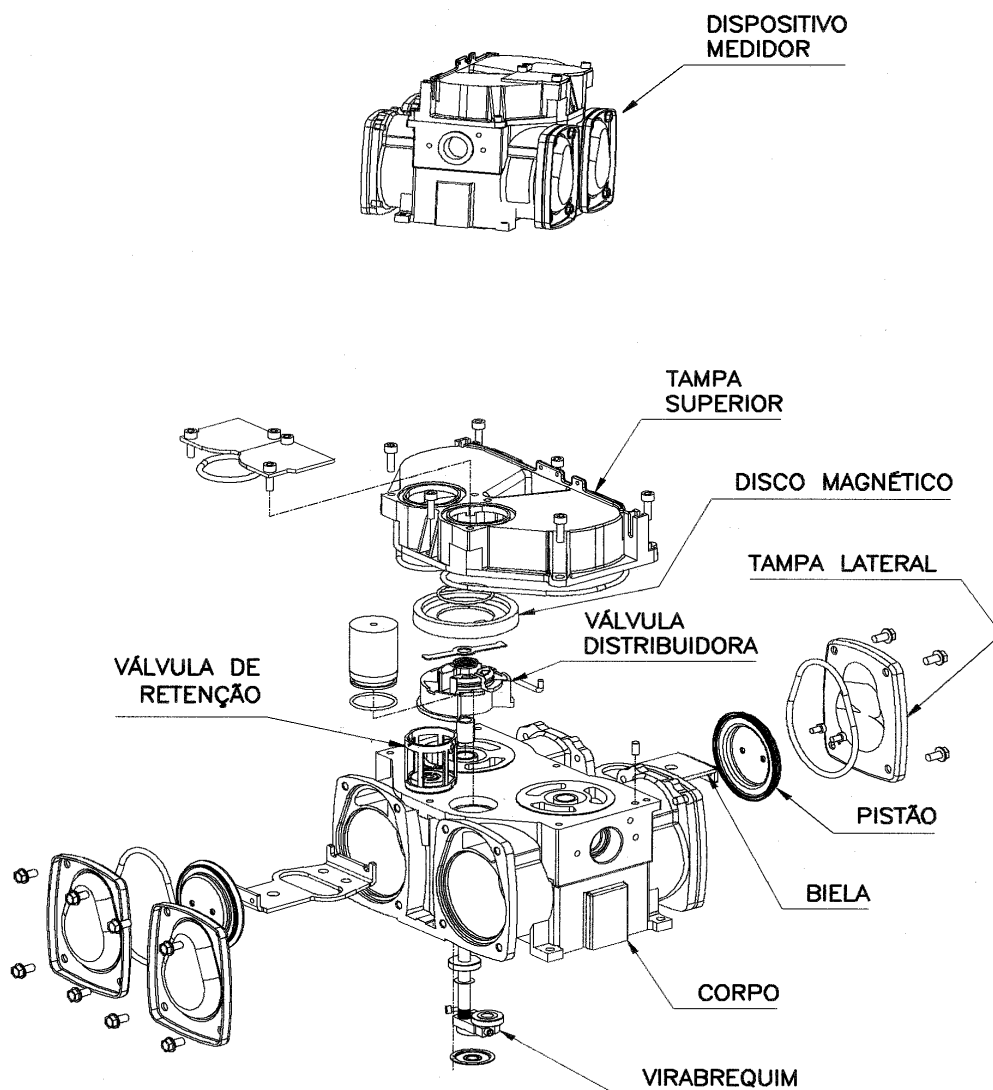
- 4.1 O instrumento deverá possuir placa de identificação indicando:
 - a) marca do fabricante;
 - b) nº de série e ano de fabricação; e,
 - c) nº da Portaria de Aprovação de Modelo.

5 PLANO DE SELAGEM:

- 5.1 A selagem obedecerá ao seguinte plano de localização:
S2 – entre o dispositivo medidor e as portas de calibração do transdutor.

- 6 DESENHOS ANEXOS À PRESENTE PORTARIA:
 - 6.1 Vista explodida do dispositivo medidor modelo iMETER – versão simples
 - 6.2 Vista explodida do dispositivo medidor modelo iMETER – versão dupla
 - 6.3 Montagem típica do dispositivo medidor modelo iMETER, em bomba medidora compacta
 - 6.4 Montagem típica do dispositivo medidor modelo iMETER, em bomba medidora modular
 - 6.5 Montagem e selagem do transdutor no dispositivo medidor modelo iMETER
- 7 ENTRADA EM VIGOR:
 - 7.1 Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

ROBERTO LUIZ DE LIMA GUIMARÃES
Diretor de Metrologia Legal



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO / DIMEL N° 035 DE 06 DE Abril DE 2000



IMPORTADOR: **DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**
DIVISÃO WAYNE

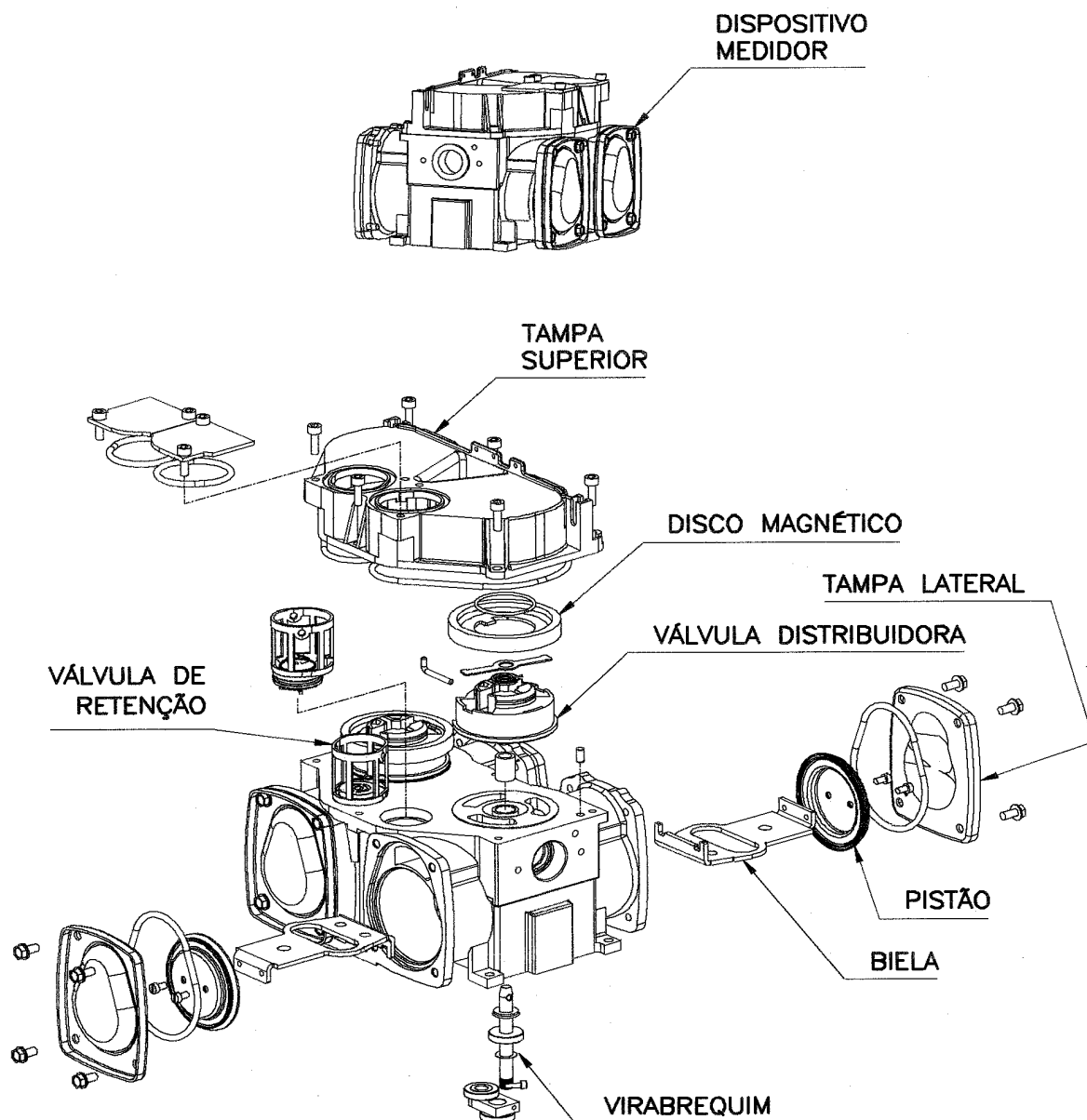
VISTA EXPLODIDA DO
**DISPOSITIVO MEDIDOR MODELO iMETER
SIMPLES**

ESCALA:

COTAS EM:

ANEXO:

1



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO / DIMEL N° 035 DE 06 DE Abril DE 2000



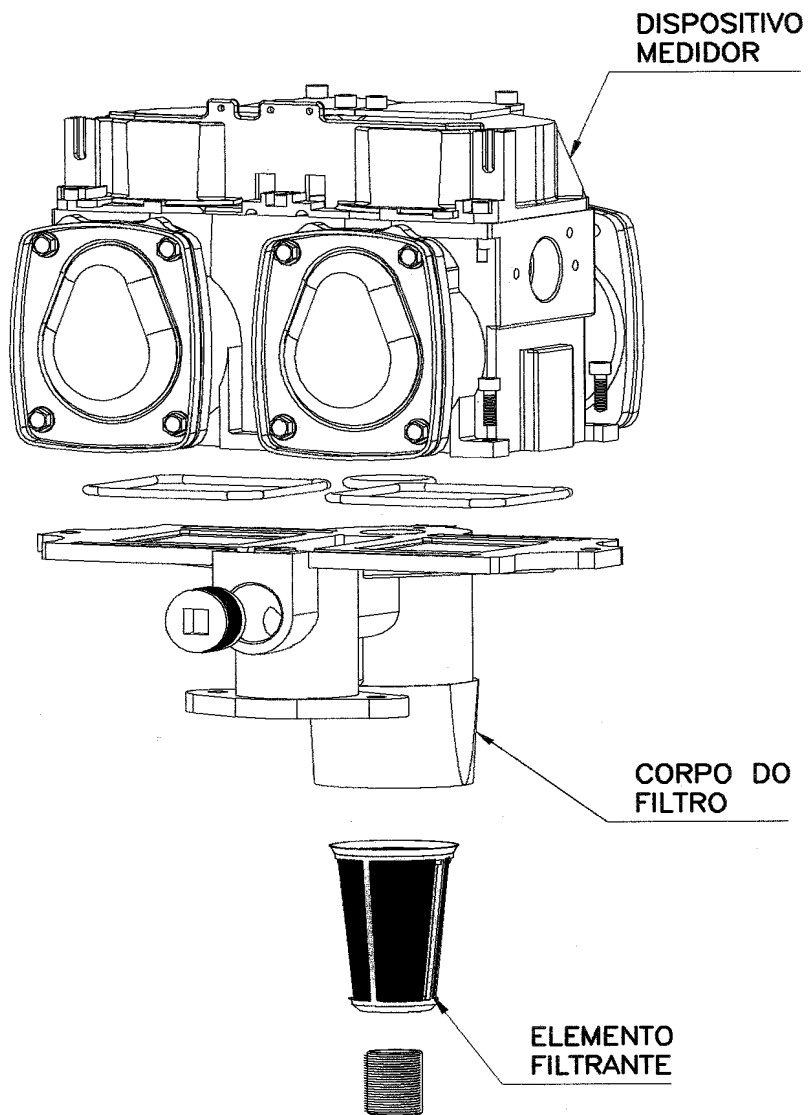
IMPORTADOR: **DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**
DIVISÃO WAYNE

**VISTA EXPLODIDA DO
DISPOSITIVO MEDIDOR MODELO iMETER
DUPLO**

ESCALA: ---

COTAS EM: ---

ANEXO: 2



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO / DIMEL N° 035 DE 06 DE Abril DE 2000



IMPORTADOR: **DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**
DIVISÃO WAYNE

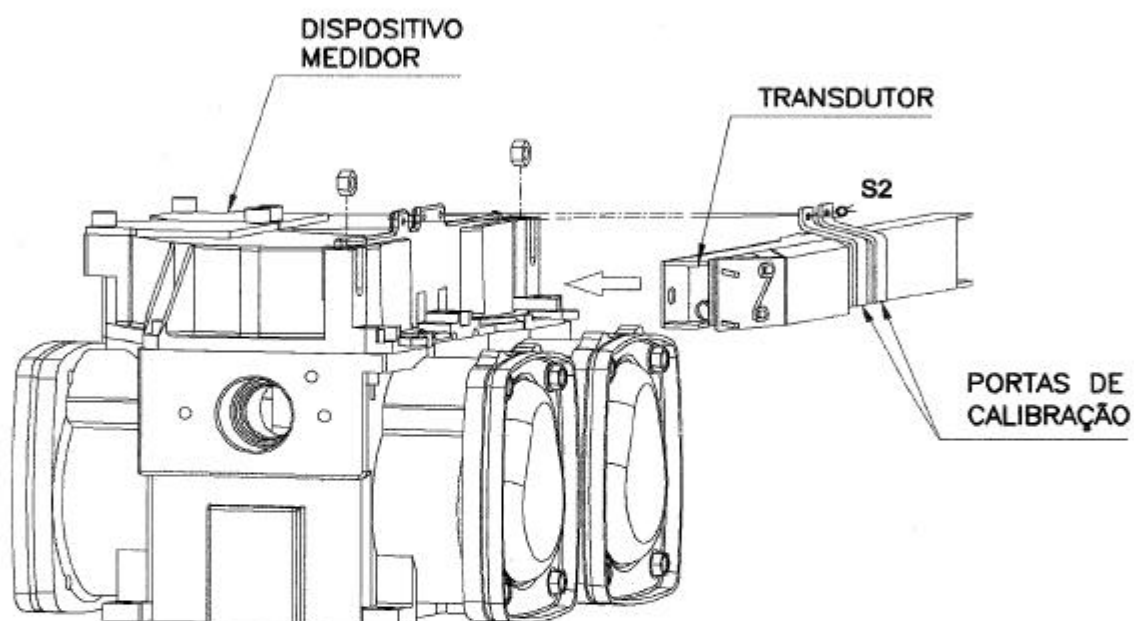
DISPOSITIVO MEDIDOR MODELO iMETER
MONTAGEM TÍPICA EM BOMBA MEDIDORA
MODULAR

ESCALA:

COTAS EM:

ANEXO:

4



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO / DIMEL N° 035 DE 06 DE Abril DE 2000



IMPORTADOR: **DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**
DIVISÃO WAYNE

ESCALA: ---

COTAS EM: ---

DISPOSITIVO MEDIDOR MODELO iMETER
MONTAGEM E SELAGEM DO TRANSDUTOR

ANEXO:

5